

SRB 400

Огнеупорная промышленность

Product Data Sheet

FC-SRB 400-RE-RU-KRU-092016

Обновлено 09/2016

1 Общие свойства

SRB 400 - связующее (вяжущее на основе алюминатов кальция) с содержанием оксида алюминия примерно 40%.

Основными компонентами SRB 400 являются алюминаты кальция, которые делают его идеальным вяжущим для огнеупорной промышленности.

Высокое содержание моноалюмината кальция делает это связующее идеальным для производства традиционных огнеупорных бетонов. Тем не менее, из-за высокого содержания оксида железа в связующем SRB 400, оно не пригодно для использования в некоторых видах огнеупорных бетонов, предназначенных служить в восстановительных газовых средах.

Реологические свойства SRB 400 хорошо адаптированы для всех видов нанесения.

SRB 400 не содержит каких-либо добавок и подходит для производства огнеупорных премиксов.

2 Спецификация

Указанные *гарантированные значения* определены на основе допустимого уровня качества в 2,5%, как требует стандарт ISO 3951.

Строго гарантированные значения определяют безусловные пределы, применимые к конкретным показателям.

Типичные значения – это обычный диапазон характеристик промышленного продукта.

Химический состав

Основные компоненты (%)

	Типичные значения	Гарантированные значения
Al ₂ O ₃	35.5-41.0	>35.0
CaO	37.0 - 43.0	-
SiO ₂	4.5-7.5	-
Fe ₂ O ₃	10.0 - 16.0	-
MgO	< 3.0	-
TiO ₂	< 2.5	-

Другие компоненты (%)

	Типичные значения
S (в пересчете на SO ₃)	≤ 0.6

Дисперсность

	Типичный диапазон	Гарантированное значение
Удельная поверхность по Блэйн (см ² /г)	2500- 4500	> 2000
Остаток на сите 0,08 мм (%)	4 - 8	< 10

Время схватывания

	Типичный диапазон	Гарантированные значения
Начало схватывания (мин)	60-360	> 45
Конец схватывания (мин)	100-400	<600

- ♦ Измерение согласно NF P15-431: прибор Вика как по EN 196-3, но с нагрузкой 1000 г; температура 20°C; образец погружен в воду или выдержан при относительной влажности >90%.
- ♦ Время конца схватывания измеряется в соответствии с NF P15-330: игла прибора Вика перестает проникать в мертель.

SRB 400

Огнеупорная промышленность

Механическая прочность

Прочность на сжатие, МПа		
Срок	Типичный диапазон	Строго гарантированное значение
24 ч	25-65	>22.5
72 ч	45-70	>40

♦ Призмы для испытаний 40x40x160 мм; температура 20°C; призмы выдержаны при >90% относительной влажности 24 ч (стандарт NF) с последующим погружением в воду.

Подвижность

Подвижность SRB 400 определена путем измерения расплыва конуса с использованием встряхивающего столика по ASTM C230. Испытание проводят, используя мертель со стандартным кварцевым песком.

	Гарантированное значение
Расплыв через 15 мин (%)	>30

♦ Испытание проводят 25 встряхиваниями после 15 минут выдержки в конической форме, $d_1 = 100\text{мм}$ (диаметр основания). $\text{Расплыв конуса (\%)} = \frac{d_2 (\text{мм}) - d_1 (\text{мм})}{d_1 (\text{мм})} \times 100$

3 Дополнительные данные

Следующая информация приведена только для справки.

- Основная минералогическая фаза *: CA
- Вторичные фазы *: $C_{12}A_7$, C_2S , C_2AS , C_4AF
* C=CaO, A= Al_2O_3 , S= SiO_2 , F= Fe_2O_3
- Насыпная плотность : 1100 - 1300 кг/м³
- Плотность : 3.2 – 3.33 г/см³
- Огнеупорность по пирометрическому конусу (на тесте из чистого связующего):
1250-1290°C

4 Хранение

SRB 400 должен храниться в сухих условиях, не касаясь земли. В этом случае он сохранит свои свойства в течение по меньшей мере двенадцати месяцев. Во многих случаях свойства цемента сохраняются более одного года.

Kerneos гарантирует соответствие своей продукции приведенной здесь спецификации, любые другие прямые или подразумеваемые гарантийные обязательства исключаются. Kerneos никаким образом не дает гарантии, ни прямой, ни подразумеваемой, в связи с реализацией или пригодностью своей продукции для специальных целей. Гарантийные обязательства ограничиваются заменой несоответствующих продуктов или, по усмотрению компании Kerneos, возвратом закупочной стоимости.

Все технические советы, рекомендации или информация, выдаваемые Kerneos, основываются на актуальных знаниях о продукте и опыте, которые считаются достоверными. Однако, Kerneos не берет на себя никакой ответственности в связи с этими рекомендациями. Потребителям предлагается самостоятельно проверять, имеется ли в их распоряжении последняя версия данного документа.