

1 Общие свойства

SRB 510 - связующее (вяжущее на основе алюминатов кальция) с содержанием оксида алюминия примерно 50%.

Основными компонентами SRB 510 являются алюминаты кальция, которые делают его идеальным вяжущим для огнеупорной промышленности. Особенно высокое содержание моноалюмината кальция в SRB 510 обеспечивает прекрасные механические свойства бетонов на его основе. При выборе соответствующих заполнителей, низкое содержание оксида железа в SRB 510 позволяет получать бетоны, идеально подходящие для использования в условиях, осложненных наличием оксида углерода или другой восстановительной газовой среды

Реологические свойства SRB 510 хорошо адаптированы для всех видов нанесения, особенно для литья и торкретирования. Материал рекомендуется для применения в тех областях производства, где есть необходимость в быстром затвердевании и высокой механической прочности.

SRB 510 не содержит каких-либо добавок и подходит для производства огнеупорных премиксов.

SRB 510 производится под контролем системы качества, соответствующей стандарту ISO 9001.

2 Спецификация

Указанные предельные значения определены на основе допустимого уровня качества в 2,5%, как требует стандарт ISO 3951.

Типичные значения – это обычный диапазон характеристик промышленного продукта.

Химический состав

Основные компоненты (%)

	Типичные значения, %	Предельные значения, %
Al ₂ O ₃	50.8 – 54.2	> 50.0
CaO	35.9 – 38.9	< 40
SiO ₂	4.0 – 5.5	< 6.0
Fe ₂ O ₃	1.5 – 2.5	< 2.8
MgO	< 1.0	-
TiO ₂	< 4.0	-
K ₂ O+Na ₂ O	< 0.5	-

Дисперсность

	Типичные значения	Предельные значения
Удельная поверхность по Блейну, см ² /г	3750 - 4250	> 3700
Остаток на сите 90 мкм, %	-	< 5

Подвижность

Подвижность SRB 510 определена путем измерения расплыва конуса с использованием встряхивающего столика по ASTM C230. Испытание проводят, используя мертель со стандартным кварцевым песком.

	Гарантированное значение
Расплыв через 15 мин (%)	>30

♦ Испытание проводят 25 встряхиваниями после 30 минут выдержки в конической форме, d₁ = 100мм (диаметр основания). Расплыв конуса (%) = d₂ (мм) - d₁ (мм)

Время схватывания

	Типичный диапазон	Гарантированные значения
Начало схватывания (мин)	190 - 270	> 150
Конец схватывания (мин)	210 - 300	< 330

- ♦ Измерение согласно NF P15-431: прибор Вика как по EN 196-3, но с нагрузкой 1000 г; температура 20°C; образец погружен в воду или выдержан при относительной влажности >90%.
- ♦ Время конца схватывания измеряется в соответствии с NF P15-330: игла прибора Вика перестает проникать в мертель.

Механическая прочность

Прочность на сжатие, МПа		
Срок	Типичный диапазон	Строго гарантированное значение
6 ч	20-55	> 15
24 ч	55-85	> 50

- ♦ Призмы для испытаний 40x40x160 мм; температура 20°C; призмы выдержаны при >90% относительной влажности 24 ч (стандарт NF) с последующим погружением в воду.

3 Дополнительные данные

Следующая информация приведена только для справки.

Минералогический состав

- Основная минералогическая фаза * : CA
 - Вторичные фазы * : C₁₂A₇, C₂AS, CT
- * C=CaO, A=Al₂O₃, S=SiO₂, T=TiO₂

Другие физические характеристики

- Насыпная плотность : 900 - 1000 кг/м³
- Плотность : 2.95 – 3.05 г/см³
- Огнеупорность по пирометрическому конусу: 1430 - 1450 °C

4 Хранение

SRB 510 должен храниться в сухих условиях, не касаясь земли. В этом случае он сохранит свои свойства в течение по меньшей мере шести месяцев. Во многих случаях свойства цемента сохраняются более одного года.

Kerneos гарантирует соответствие своей продукции приведенной здесь спецификации, любые другие прямые или подразумевающиеся гарантийные обязательства исключаются. Kerneos никаким образом не дает гарантии, ни прямой, ни подразумевающейся, в связи с реализацией или пригодностью своей продукции для специальных целей. Гарантийные обязательства ограничиваются заменой несоответствующих продуктов или, по усмотрению компании Kerneos, возращением закупочной стоимости. Все технические советы, рекомендации или информация, выдаваемые Kerneos, основываются на актуальных знаниях о продукте и опыте, которые считаются достоверными. Однако, Kerneos не берет на себя никакой ответственности в связи с этими рекомендациями. Потребителям предлагается самостоятельно проверять, имеется ли в их распоряжении последняя версия данного документа.