**SECAR Xeniom™**

SECAR Xeniom™ – это комплексное гидравлическое связующее, которое применяется в плотных огнеупорных бетонах, содержащих микрокремнезем. SECAR Xeniom™ успешно сочетается с самыми разнообразными сырьвыми материалами (включая микрокремнезем) и обеспечивает стабильность свойств даже в неблагоприятной среде. Эффективное применение SECAR Xeniom™ придает смеси устойчивость к колебаниям свойств отдельных компонентов сырья, упрощает ее рецептуру и повышает качество. Продукт обладает превосходными огнеупорными качествами и повышает стабильность свойств бетона к колебаниям температуры окружающей среды при укладке и твердении.

**SECAR Plenium®**

SECAR Plenium® – это инновационный цемент для производства плотного огнеупорного бетона с пониженным содержанием оксида кальция. SECAR Plenium® обеспечивает простое и гибкое составление рецептуры огнеупорного бетона, высокую текучесть и конкурентные преимущества для высококачественных составов, таких как огнеупорный бетон с повышенным содержанием глинозема, с активными наполнителями и без них, а также составы, содержащие оксид магния.

**SECAR® 712**

SECAR® 712 – это цемент нового поколения с содержанием 70% Al2O3, который не только обладает всеми свойствами SECAR® 71, но и превосходит их, демонстрируя настоящий прорыв в науке: неизменные во времени свойства! В результате SECAR® 712 позволяет достичь нового уровня качества огнеупорного бетона. Это: \* невероятная стабильность рабочего времени (как цемента, так и огнеупорного бетона) даже после хранения в течение 12 месяцев; \* предельно низкое поглощение влаги в сухом огнеупорном бетоне, что особенно полезно в системах с низким содержанием цемента; \* очень высокая стабильность 6-ти часовой прочности на сжатие, даже спустя 12 месяцев хранения. Срок хранения SECAR® 712 превышает 12 месяцев, а его свойства сохраняются в течение 24 месяцев при испытаниях на искусственное старение.

**Peramin® AL 200 и Peramin® AL 300**

Peramin® AL 200 и Peramin® AL 300 – это добавки для огнеупорных бетонов gроизводства компании Peramin. Эти две добавки работают как разжижители в низкоцементных огнеупорных бетонах на основе глинозема/корунда и/или шпинели.

Peramin® AL 200 обеспечивает высокое качество укладки и достаточное рабочее время при высоких температурах окружающей среды.

Peramin® AL 300 обеспечивает высокое качество укладки огнеупорного бетона и одновременно гарантирует раннее затвердевание при низких температурах окружающей среды.

Кроме того, Peramin® AL 200 и Peramin® AL 300 можно смешивать, добиваясь нужных реологических свойств и скорости твердения в широком диапазоне температур.

Peramin® AL 200 и Peramin® AL 300 эффективны при введении на уровне около 0,1% от сухой смеси.

**CMA 72**

CMA 72 – это первое вяжущее нового поколения, обеспечивающее высокую реакционную активность шпинели, уникальную микроструктуру и максимальную коррозионную стойкость. CMA 72 обладает теми же реологическими свойствами, что и SECAR® 71, а также хорошо сочетается с Peramin® AL.

Основные преимущества:

\* Уникальное связующее вещество, получаемое при совместном спекании кальция, магния и глиноземсодержащего сырья

\* Эффективный способ равномерного распределения сверхтонкого глинозема в огнеупорной матрице

\* Аналогичные SECAR® 71 реологические свойства и высокая механическая прочность

\* Синергетический эффект при смешивании с Peramin® AL, обеспечивающий простоту укладки, высокую текучесть и плотную структуру

\* Превосходные термомеханические свойства и высокий уровень сопротивления воздействию шлаков и расплавленных металлов